NANNETTI

PRESSA DA LABORATORIO

MIGNON MAX68E PLUS

DESCRIZIONE

Costruita con una struttura compatta ed elegante in acciaio verniciato con vernici epossidiche cotte a 180°C.

Ha il funzionamento interamente idraulico ed è completamente automatica ad esclusione del caricamento del materiale da pressare.

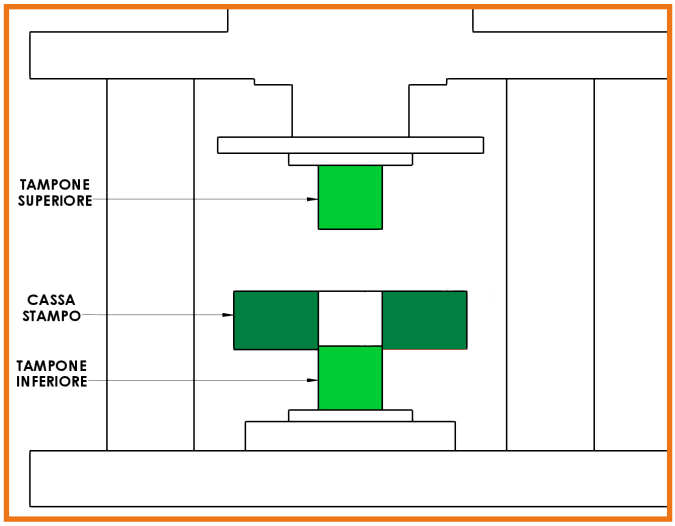
E' uno strumento, **progettato per un utilizzo intermittente**, adatto per la produzione di campioni in laboratorio.

Attraverso un cilindro oleodinamico posto sulla parte superiore della pressa e sul quale è montato l'apposito tampone, viene esercitata la forza di pressatura. Lo stampo, posto sul piano di lavoro, viene riempito manualmente con la polvere da pressare e dopo aver effettuato la pressatura, il campione ottenuto viene estratto per mezzo di un pistone posto nella parte inferiore.

Con questa versione di pressa, è possibile caricare un soffice massimo di circa 50 mm, pertanto idoneo a ricavare campioni di spessorato aventi uno spessore finale, da cotto, di 20/22 mm.

Lo spessore del soffice può essere programmato con un valore progressivo di 1 mm per volta. Questo significa che con un'unica pressa possiamo avere un soffice di altezza variabile tra 1 e 50 mm.

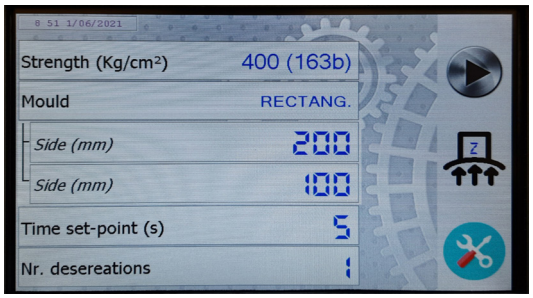
Pertanto questo strumento è idoneo a realizzare campioni pressati che vanno da pochi millimetri di spessore fino ad un massimo di 22 mm di spessore.



SPECIFICHE TECNICHE

- Cilindro premente a funzionamento idraulico
- Cilindro estrattore a funzionamento idraulico
- Centralina idraulica con regolazione automatica della pressione di lavoro
- Centralina elettronica che permette alla pressa di lavorare in automatico
- Protezione anteriore in lexan con microinterruttore di sicurezza
- Doppio circuito idraulico

QUADRO DI COMANDO (touch screen)



- Visualizzazione della pressione su display
- Programmazione fino a tre spessori di soffice[1]
- Programmazione manuale della pressione di lavoro
- Programmazione del tempo di permanenza alla pressione massima impostata
- Programmazione della disaerazione
- Memorizzazione delle dimensioni dello stampo
- Programmazione dei Kg/cm² voluti nella pressata[1]
- Visualizzazione su display dei Kg/cm² di forza e relativa pressione di lavoro, in funzione del formato
- Avviamento del ciclo automatico di pressatura
- **predisposizione con porta Ethernet e USB per industria 4.0 "ready"**

1 possibilità di poter pressare tre tipi di polvere contemporaneamente e quindi regolare elettronicamente lo spessore delle polveri nello stampo

1 la centralina regolerà automaticamente la pressione di lavoro

NANNETTI

PRESSA DA LABORATORIO

MIGNON MAX68E PLUS

CARATTERISTICHE TECNICHE									
Mod.	Largh.	Prof.	Alt.	Tensione	Frequenza	Forza	Alessaggio cilindro premente	Pressione max circuito	Peso
	mm	mm	mm	V+N+T	Hz	[ton]	[Ø mm]	[bar]	[kg]
MIGNON MAX 68E PLUS	580	920	1070	400	50/60	68	180	270	450

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)

A corredo:

- rasatore
- chiavi a brugola per montaggio/smontaggio stampo

Non a corredo:

- stampo, fornito a scelta tra i vari formati disponibili

Su questa pressa da laboratorio gli stampi sono intercambiabili fra loro e possono essere forniti nei seguenti formati standard:

Stampo fornibile su richiesta:

Stampo speciale Ø 40 mm. con tampone in Ox di Zirconio sinterizzato

STAMPI IN FORMATO STANDARD			
Dimensione della forma	Spessore cassa	MIN sulla forma	MAX sulla forma
mm	mm	kg/cm²	kg/cm²
Ø 40	53 (*)	607	1700
Ø 50		388	1700
30x80		318	1700
40x60		318	1700
50x50		305	1700
50x100		152	1374
55x110		126	1135
100x100		76	687
150x100		50	458
a richiesta secondo compatibilità			

(*): il soffice massimo caricabile è di 50 mm

NOTA

Gli stampi attualmente forniti sono adatti all'utilizzo con una pressione massima sulla forma di 1700 Kg/cm²

IMPORTANTE

Per un corretto funzionamento della pressa, il range di pressione del circuito a cui si può operare deve essere compreso fra i 30 bar ed i 270 bar

Esempio di calcolo:

Alesaggio cilindro premente = 180 mm
Area del cilindro premente = 254,46 cm²
Area della forma (es. 55x110) = 60,5 cm²
Pressione voluta sulla forma = 400 Kg/cm²

Pressione del circuito: (400 x 60,5)/254,46 = 95,10 bar (valore di pressione da impostare)