



DESCRIZIONE

Costruita con una struttura compatta ed elegante in acciaio verniciato con vernici epossidiche cotte a 180°C.

Ha il funzionamento interamente idraulico ed è completamente automatica ad esclusione del caricamento del materiale da pressare.

È uno strumento, **progettato per un utilizzo intermittente**, adatto per la produzione di campioni in laboratorio.

Attraverso un cilindro oleodinamico posto sulla parte superiore della pressa e sul quale è montato l'apposito tampone, viene esercitata la forza di pressatura. Lo stampo, posto sul piano di lavoro, viene riempito manualmente con la polvere da pressare e dopo aver effettuato la pressatura, il campione ottenuto viene estratto per mezzo di un pistone posto nella parte inferiore.

Con questa versione di pressa, è possibile caricare un soffice massimo di circa 50 mm, pertanto idoneo a ricavare **campioni di spessorato aventi uno spessore finale, da cotto, di 20/22 mm.**

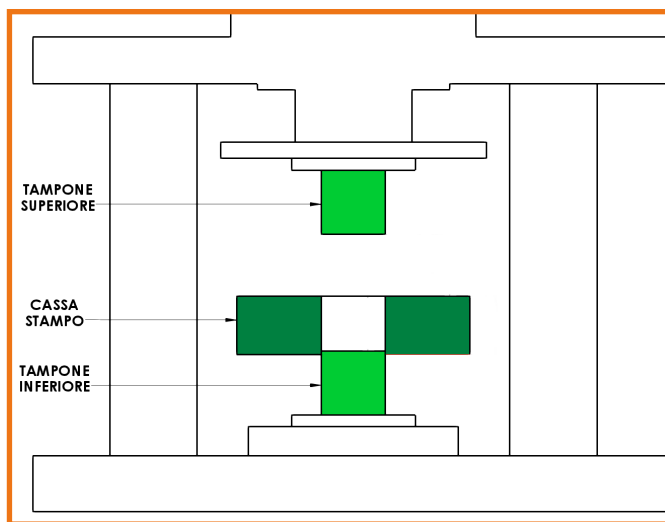
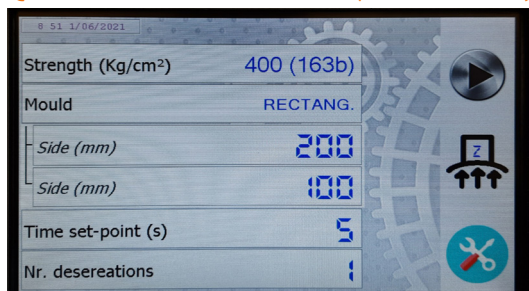
Lo spessore del soffice può essere programmato con un valore progressivo di 1 mm per volta. Questo significa che con un'unica pressa possiamo avere un soffice di altezza variabile tra 1 e 50 mm.

Pertanto questo strumento è idoneo a realizzare campioni pressati che vanno da pochi millimetri di spessore fino ad un massimo di 22 mm di spessore.

SPECIFICHE TECNICHE

- Cilindro premente a funzionamento idraulico
- Cilindro estrattore a funzionamento idraulico
- Centralina idraulica con regolazione automatica della pressione di lavoro
- Centralina elettronica che permette alla pressa di lavorare in automatico
- Protezione anteriore in lexan con microinterruttore di sicurezza
- Doppio circuito idraulico

QUADRO DI COMANDO (touch screen)



- Visualizzazione della pressione su display
- Programmazione fino a tre spessori di soffice¹
- Programmazione manuale della pressione di lavoro
- Programmazione del tempo di permanenza alla pressione massima impostata
- Programmazione della disaerazione

- Memorizzazione delle dimensioni dello stampo
- Programmazione dei Kg/cm² voluti nella pressatura¹
- Visualizzazione su display dei Kg/cm² di forza e relativa pressione di lavoro, in funzione del formato
- Avviamento del ciclo automatico di pressatura
- **predisposizione con porta Ethernet e USB per industria 4.0 "ready"**

¹ possibilità di poter pressare tre tipi di polvere contemporaneamente e quindi regolare elettronicamente lo spessore delle polveri nello stampo

¹ la centralina regolerà automaticamente la pressione di lavoro

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Largh.	Prof.	Alt.	Tensione	Frequenza	Forza	Alessaggio cilindro premente	Pressione max circuito	Peso
	mm	mm	mm	V+N+T	Hz	[ton]	[Ø mm]	[bar]	[kg]
MIGNON MAX 68E PLUS	580	920	1070	400	50/60	68	180	270	450

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)

A corredo:

- rasatore
- chiavi a brugola per montaggio/smontaggio stampo

Non a corredo:

- stampo, fornito a scelta tra i vari formati disponibili

Su questa pressa da laboratorio gli stampi sono intercambiabili fra loro e possono essere forniti nei seguenti formati standard:



Stampo fornibile su richiesta:

**Stampo speciale Ø 40 mm. con
tampone in Ox di Zirconio sinterizzato**

NOTA

Gli stampi attualmente forniti sono adatti all'utilizzo con una pressione massima sulla forma di 1700 Kg/cm²

STAMPI IN FORMATO STANDARD

Dimensione della forma	Spessore cassa	MIN sulla forma	MAX sulla forma
mm	mm	kg/cm ²	kg/cm ²
Ø 40	50 (*)	607	1700
Ø 50		388	1700
30x80		318	1700
40x60		318	1700
50x50		305	1700
50x100		152	1374
55x110		126	1135
100x100		76	687
150x100		50	458
a richiesta secondo compatibilità			

(*): il soffice massimo caricabile è di 47 mm

IMPORTANTE

Per un corretto funzionamento della pressa, il range di pressione del circuito a cui si può operare deve essere compreso fra i 30 bar ed i 270 bar

Esempio di calcolo:

Alessaggio cilindro premente = 180 mm
 Area del cilindro premente = 254,46 cm²
 Area della forma (es. 55x110) = 60,5 cm²
 Pressione voluta sulla forma = 400 Kg/cm²

Pressione del circuito: $(400 \times 60,5) / 254,46 = 95,10$ bar (valore di pressione da impostare)