



MIGNON-SSN/EA
MIGNON-SSN/EAS

DESCRIZIONE

Costruita in una struttura compatta ed elegante di acciaio verniciato con vernici epossidiche cotte a 180°C, ha il funzionamento interamente idraulico ed è completamente automatica ad esclusione del caricamento del materiale da pressare.

È uno strumento, **progettato per un utilizzo intermittente**, adatto per la produzione di campioni in laboratorio.

Attraverso un cilindro oleodinamico posto sulla parte superiore della pressa e sul quale è montato l'apposito tampone, viene esercitata la forza di pressatura.

Lo stampo, posto sul piano di lavoro, viene riempito manualmente con la polvere da pressare e dopo aver effettuato la pressatura, il campione ottenuto viene estratto per mezzo di un pistone posto nella parte inferiore.

SPECIFICHE TECNICHE

- Cilindro premente a funzionamento idraulico
- Cilindro estraente a funzionamento idraulico
- Centralina idraulica con regolazione automatica della pressione di lavoro
- Centralina elettronica che permette alla pressa di lavorare in automatico
- Protezione anteriore in lexan con microinterruttore di sicurezza
- Doppio circuito idraulico



MIGNON-LP40/EA

CENTRALINA ELETTRONICA

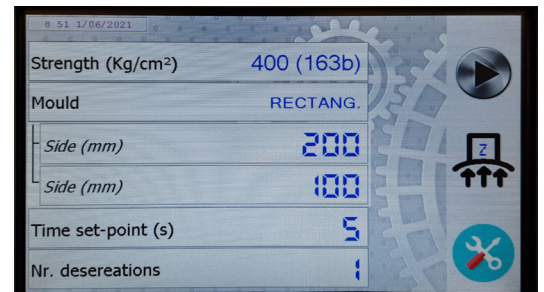


Funzioni:

- Visualizzazione della pressione su display
- Programmazione della pressione di lavoro
- Programmazione fino a tre spessori di soffice¹
- Programmazione del tempo di permanenza alla pressione massima impostata
- Programmazione della disaerazione
- Avviamento del ciclo automatico di pressatura

¹ cioè la possibilità di poter pressare tre tipi di polvere contemporaneamente e quindi regolare elettronicamente lo spessore delle polveri nello stampo

CENTRALINA ELETTRONICA TOUCH SCREEN



Funzioni:

- Visualizzazione della pressione su display
- Programmazione fino a tre spessori di soffice¹
- Programmazione manuale della pressione di lavoro
- Programmazione del tempo di permanenza alla pressione massima impostata
- Programmazione della disaerazione
- **Memorizzazione delle dimensioni dello stampo**
- **Programmazione dei Kg/cm² voluti nella pressata²**
- **Visualizzazione su display dei Kg/cm² di forza e relativa pressione di lavoro, in funzione del formato**
- Avviamento del ciclo automatico di pressatura
- **predisposizione con porta Ethernet e USB per industria 4.0**

¹ cioè la possibilità di poter pressare tre tipi di polvere contemporaneamente e quindi regolare elettronicamente lo spessore delle polveri nello stampo
² la centralina regolerà automaticamente la pressione di lavoro

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Largh.	Prof.	Alt.	Motore	V + N	Hz	Potenza [ton]	Pistone [diam]	Bar [max]	Peso [kg]
	mm	mm	mm	kW						
MIGNON-SSN/EA	570	710	890	2,5	400	50/60	40	150	220	254
MIGNON-LP40/EA	550	720	1000				40	150	220	256
MIGNON-SSN/EAS	580	850	970				60	180	220	285

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)

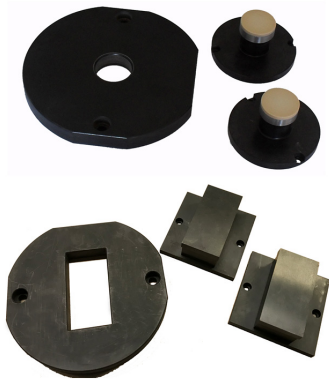
A corredo:

- rasatore
- chiavi a brugola per montaggio/smontaggio stampo

Non a corredo:

- stampo, fornito a scelta del cliente tra i vari formati disponibili

Su questi modelli di presse da laboratorio gli stampi sono intercambiabili fra loro e possono essere forniti nei seguenti formati standard:



Stampo fornibile su richiesta:

**Stampo speciale Ø 40 mm. con
tampone in Ox di Zirconio sinterizzato**

STAMPI IN FORMATO STANDARD

Dimensione della forma mm	Spessore cassa mm	MIGNON SSN/EA- LP40-EA [40ton]	MIN sulla forma	MAX sulla forma	MIGNON SSN/EAS [60ton]	MIN sulla forma	MAX sulla forma
			kg/cm ²			kg/cm ²	
Ø 40	30	•	425	1700	•	610	1700
Ø 50	30	•	270	1700	•	390	1700
30x80	30	•	221	1540	•	320	1700
40x60	30	•	221	1540	•	320	1700
50x50	30	•	212	1480	•	305	1700
50x100	30	•	106	740	•	155	1065
55x110	30	•	88	610	•	126	880
100x100	30	•	53	370	•	80	530
150x100	30	/	/	/	•	50	356
a richiesta secondo compatibilità	30	•			•		

NOTA

Gli stampi attualmente forniti sono adatti all'utilizzo con una pressione massima sulla forma di 1700 Kg/cm²

IMPORTANTE

Per un corretto funzionamento della pressa, il range di pressione del circuito a cui si può operare deve essere compreso fra i 30 bar ed i 210 bar

Esempio di calcolo:

Diametro pistone = 150 mm
 Area del pistone = 176,63 cm²
 Area della forma = 50 cm²
 Pressione voluta sulla forma = 400 Kg/cm²

Pressione del circuito: $(400 \times 50) / 176,63 = 113,23$ bar (valore di pressione da impostare)