



ER-15



ER-30

DESCRIZIONE

Questa tipologia di forni è costituita da una robusta struttura in acciaio verniciato a fuoco a 180°C con vernici epossidiche antigraffio. Al suo interno racchiude l'isolamento termico composto da mattoni refrattari a bassa densità e da lastre preformate in fibra ceramica altamente resistenti alla temperatura e agli shock termici.

Il forno comprende, in quantità diversa a seconda dei vari modelli, zone aventi caratteristiche diverse e precisamente:

- zona di entrata ed evacuazione fumi
- zona di preriscaldamento
- zona di cottura
- zona di raffreddamento

Sistema di avanzamento del materiale:

L'avanzamento delle piastrelle nel forno avviene attraverso rulli ceramici (aventi diametro di 20 mm e passo 38,1 mm), i quali vengono messi in rotazione mediante un sistema pignone-catena a velocità programmabile.

Il sistema di traino è sviluppato per rendere possibile lo smontaggio dei rulli in un tempo sufficientemente veloce.

Impianto di riscaldamento

L'impianto di riscaldamento, a seconda dei modelli, è costituito sia da resistenze in filo tipo Kanthal avvolto a spirale, sia da resistenze in Carburo di Silicio, consentendo a questi forni di poter operare fino ad una temperatura massima di 1330°C.

Vengono inserite dal fianco del forno permettendo di essere sostituite facilmente togliendo solo il carter di protezione; operazione che non richiede l'intervento di un tecnico specializzato.

Nella zona di cottura la parte superiore e la parte inferiore sono gestite indipendentemente

Le zone di raffreddamento sono gestite automaticamente in tutti i modelli, ad esclusione dei modelli ER 10 e ER15.

QUADRO DI COMANDO



Ogni zona in cui sono presenti le resistenze (preriscaldamento, cottura e raffreddamento), è gestita da un pirometro auto-regolatore potenziometrico il quale opera comandando delle unità statiche.

QUADRO DI CONTROLLO

È costituito da un contenitore in acciaio contenente tutte le apparecchiature necessarie al controllo del forno quali:

- interruttore generale di linea
- telesalvamotori
- fusibili
- pulsanti di accensione e spegnimento
- circuiti elettrici di sequenza avviamento e controllo dei vari dispositivi del forno
- unità statiche

Modello forno	formato Max piastrella [cm]	ciclo di cottura [minuti]		zone PROGRAMMABILI			zone NON PROGRAMMABILI
		da	a	PRERISCALDO	COTTURA	RAFFREDDAMENTO	RAFFREDDAMENTO
ER-10	5x5	14	140	/	1 (*)	/	/
ER-15	15x15	11	110	1	1 (*)	/	1 (**)
ER-20	15x15	15	130	1	1 (*)	1	1 (***)
ER-30	25x25	13	125	2	1 (*)	2	1 (***)
ER-45	30x30	17	174	2	1 (*)	2	2 (**)

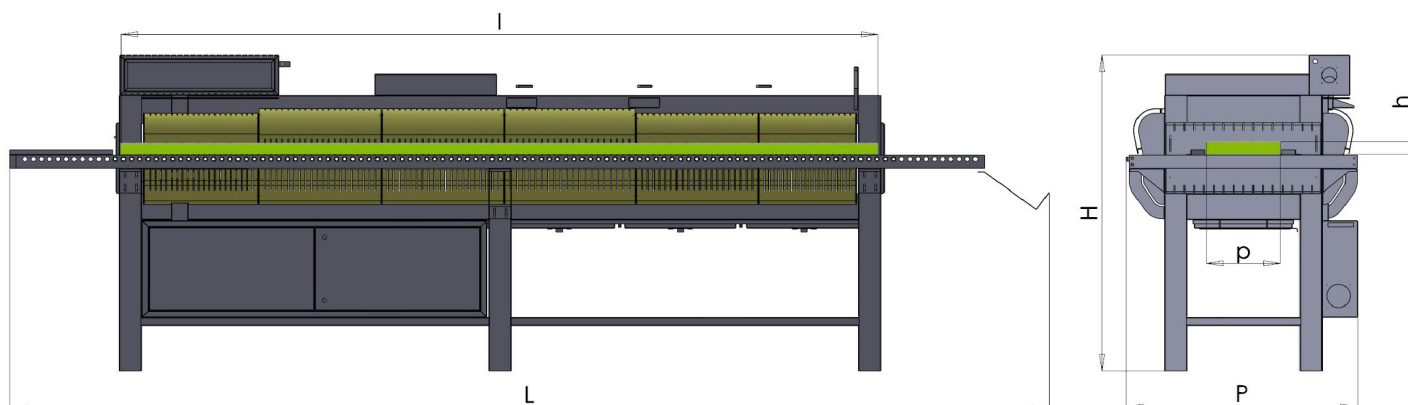
* : è programmabile individualmente la temperatura sopra e sotto ai rulli

** : la temperatura è visualizzata sul quadro comandi

*** : la temperatura è rilevabile mediante l'utilizzo di una termocoppia portatile esterna

Il formato massimo della piastrella che si può cuocere è sempre in relazione anche al tipo di materiale e alla durata del ciclo di cottura

GAMMA DEI MODELLI



CARATTERISTICHE TECNICHE										
Mod.	Temp. max [°C]	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza	V+N	Peso
		Lung. [l]	Larg. [p]	Alt. [h]	Lung. [L]	Larg. [P]	Alt. [H]	kW		[kg]
ER-10	1330	1000	150	30	1670	1000	750	5	230	202
ER-15		250	40	2300	1100	1600	13	400	520	
ER-20				3400	1100	1600	16		680	
ER-30		4750		1220	1600	36	1255			
ER-45		6160		1200	1600	40	1461			

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)

OPTIONAL

- Gestione del forno mediante un PC
- Collegamento SAI