

MIGNON - SSN/EA

MIGNON - SSN/EAS

MIGNON LP40-EA



MIGNON-SSN/EA
MIGNON-SSN/EAS

DESCRIZIONE

Costruita in una struttura compatta ed elegante di acciaio verniciato con vernici epossidiche cotte a 180°C, ha il funzionamento interamente idraulico ed è completamente automatica ad esclusione del caricamento del materiale da pressare.

E' uno strumento, progettato per un utilizzo intermittente, adatto per la produzione di campioni in laboratorio.

Attraverso un cilindro oleodinamico posto sulla parte superiore della pressa e sul quale è montato l'apposito tampone, viene esercitata la forza di pressatura.

Lo stampo, posto sul piano di lavoro, viene riempito manualmente con la polvere da pressare e dopo aver effettuato la pressatura, il campione ottenuto viene estratto per mezzo di un pistone posto nella parte inferiore.

SPECIFICHE TECNICHE

- Cilindro premente a funzionamento idraulico
- Cilindro estraattore a funzionamento idraulico
- Centralina idraulica con regolazione automatica della pressione di lavoro
- Centralina elettronica che permette alla pressa di lavorare in automatico
- Aspirazioni laterali per mantenere pulita l'area di lavoro
- Protezione anteriore in lexan con microinterruttore di sicurezza
- Doppio circuito idraulico

CENTRALINA ELETTRONICA



Funzioni:

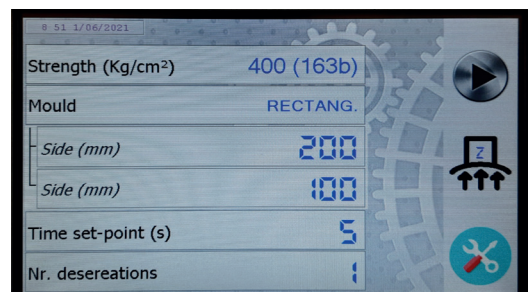
- Visualizzazione della pressione su display
- Programmazione della pressione di lavoro
- Programmazione fino a tre spessori di soffice¹
- Programmazione del tempo di permanenza alla pressione massima impostata
- Programmazione della disaerazione
- Avviamento del ciclo automatico di pressatura

¹ cioè la possibilità di poter pressare tre tipi di polvere contemporaneamente e quindi regolare elettronicamente lo spessore delle polveri nello stampo



MIGNON-LP40/EA

CENTRALINA ELETTRONICA TOUCH SCREEN



Funzioni:

- Visualizzazione della pressione su display
- Programmazione fino a tre spessori di soffice¹
- Programmazione manuale della pressione di lavoro
- Programmazione del tempo di permanenza alla pressione massima impostata
- Programmazione della disaerazione
- Memorizzazione delle dimensioni dello stampo
- Programmazione dei Kg/cm² voluti nella pressata²
- Visualizzazione su display dei Kg/cm² di forza e relativa pressione di lavoro, in funzione del formato
- Avviamento del ciclo automatico di pressatura
- predisposizione con porta Ethernet e USB per industria 4.0

¹ cioè la possibilità di poter pressare tre tipi di polvere contemporaneamente e quindi regolare elettronicamente lo spessore delle polveri nello stampo
² la centralina regolerà automaticamente la pressione di lavoro

MIGNON - SSN/EA
MIGNON - SSN/EAS
MIGNON LP40-EA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Largh. mm	Prof. mm	Alt. mm	Motore kW	V + N	Hz	Potenza [ton]	Pistone [diam]	Bar [max]	Peso [kg]
MIGNON-SSN/EA	570	710	890	2,5	400	50/60	40	150	220	254
MIGNON-LP40/EA	550	720	1000				40	150	220	256
MIGNON-SSN/EAS	580	850	970				60	180	220	285

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)

A corredo:

- rasatore
- chiavi a brugola per montaggio/smontaggio stampo

Non a corredo:

- stampo, fornito a scelta del cliente tra i vari formati disponibili

Su questi modelli di presse da laboratorio gli stampi sono intercambiabili fra loro e possono essere forniti nei seguenti formati standard:



Stampo fornibile su richiesta:

**Stampo speciale Ø 40 mm. con
tampone in Ox di Zirconio sinterizzato**

NOTA

Gli stampi attualmente forniti sono adatti all'utilizzo con una pressione massima sulla forma di 1700 Kg/cm²

STAMPI IN FORMATO STANDARD

Dimensione della forma	Spessore cassa	MIGNON SSN/EA- LP40-EA [40ton]	MIN sulla forma	MAX sulla forma	MIGNON SSN/EAS [60ton]	MIN sulla forma	MAX sulla forma
mm	mm		kg/cm ²			kg/cm ²	
Ø 40	30	•	425	1700	•	610	1700
Ø 50	30	•	270	1700	•	390	1700
30x80	30	•	221	1540	•	320	1700
40x60	30	•	221	1540	•	320	1700
50x50	30	•	212	1480	•	305	1700
50x100	30	•	106	740	•	155	1065
55x110	30	•	88	610	•	126	880
100x100	30	•	53	370	•	80	530
150x150	30	/	/	/	•	35	235
a richiesta secondo compatibilità	30	•			•		

IMPORTANTE

Per un corretto funzionamento della pressa, il range di pressione del circuito a cui si può operare deve essere compreso fra i 30 bar ed i 210 bar

Esempio di calcolo:

Diametro pistone = 150 mm

Area del pistone = 176,63 cm²

Area della forma = 50 cm²

Pressione voluta sulla forma = 400 Kg/cm²

Pressione del circuito: $(400 \times 50) / 176,63 = 113,23$ bar (valore di pressione da impostare)