

DESCRIZIONE

Si tratta di una serie di forni costruiti con diverse capacità di volume che possono operare alla temperatura massima di esercizio di 1600°C.

Sono costruiti con una struttura di acciaio INOX aisi 316 mentre la base è in lamiera di acciaio verniciato a fuoco con vernici epossidiche.

L'isolamento termico è costruito con fibre ceramiche di qualità, attualmente, fra le più tecnologicamente avanzate, mentre la parte riscaldante è costituita da elementi resistivi in "disilicio di molibdeno".

La porta è costruita con funzionamento ad apertura parallela con sistema ortogonale che permette di aprire e chiudere il forno senza rovinare il giro porta del forno stesso e di non avere mai la parte calda a contatto con l'operatore.

LA PREROGATIVA DI QUESTO MODELLO È LA POSSIBILITÀ DI ESEGUIRE LUNGHI STAZIONAMENTI ALLA MASSIMA TEMPERATURA IMPOSTATA.

Le dimensioni maggiorate e la presenza di un doppio bussolotto, con circolazione indiretta di aria, permettono di mantenere la temperatura esterna a livelli contenuti.

Il sistema costruttivo dell'isolamento della camera interna è studiato appositamente per questa versione (SL), al fine di limitare l'eccessivo ritiro delle fibre dovuto alla lunga durata dello stazionamento.

La durata dello stazionamento, alla massima temperatura impostata, è consentita fino ad un massimo di 2 ore.



la foto è a titolo indicativo, potrebbe differire dalla reale esecuzione

QUADRO DI COMANDO

 Il controllo della temperatura e del ciclo di cottura è affidato ad un programmatore a microprocessore Lumel RE 82.

Con questo tipo di programmatore si possono configurare e memorizzare un massimo di 15 programmi cadauno composto da un massimo di 15 rampe.

Per rendere più facile e accessibile un'eventuale manutenzione elettrica, tutto l'impianto è stato inserito in un apposito cassetto. Il trasformatore di potenza e la scheda che pilota le resistenze si trovano invece nel vano sottostante.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Temp. max	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	V + N	Peso [kG]
		Largh.	Prof.	Alt.	Largh.	Prof.	Alt.			
HTN 9/16 LS	1600°C	180	270	190	950	840	1800	6	230	230
HTN 16/16 LS		250	340	190	1020	900	1800	10	400	270
HTN 40/16 LS		300	340	350	1070	900	1960	12		380
HTN 64/16 LS		400	400	400	1170	960	2010	18		550
HTN 120/16 LS		500	600	400	1270	1160	2010	26		750

(tutti i dati non sono vincolanti, il costruttore si riserva il diritto di modificarli)

OPTIONAL

- Raffreddamento forzato diretto con incluso il controllo automatico del cammino
- Gestione del cammino automatica
- Software per la gestione con PC